

Industries concernées

Alimentaire
Automobile
Chimie
Electroménager
Marine
Papeterie
Pharmacie
Produits Pétroliers
Sucrierie

Applications

- Produits chimiques faiblement corrosifs contenant des acides ou des sels concentrés, des réducteurs ou oxydants faibles, et tout composé organique, visqueux et collant.
- Les garnitures trouvent leur application sur toutes les machines tournantes dans les secteurs industriels concernés.

Conditions d'emploi

- **Température :**
-40°C à +180°C
en fonction des matériaux utilisés.
- **Pression :**
Jusqu'à 10 bar.
(inverse jusque 0.4 bar)
- **Vitesse :**
Jusqu'à 15 m/s.
- **Dimensions :**
Ø d'arbre de 6 à 120mm
- **Bagues :**
Types compatibles : PRR, EPR, DR,
NAP, NBP

Avantages

▪ Conception

La contrebague, qui peut être de différents matériaux selon l'application, est entourée d'un jonc élastomère en forme de L qui assure l'étanchéité statique dans le carter.

Le type LAR est conçu pour les montages intérieurs alors que le type LBR est conçu pour les montages extérieurs avec bride de retenue.

▪ Construction

Monobloc pour une installation rapide.

De forme simplifiée par rapport aux types TAR et TBR, l'interbague type LAR ou LBR comporte également deux éléments formant ensemble monobloc

▪ Encombrement

Les diamètres de logement sont identiques à ceux des types TAR et TBR, mais les épaisseurs axiales sont plus réduites.

Cotes d'encombrement en montage intérieur

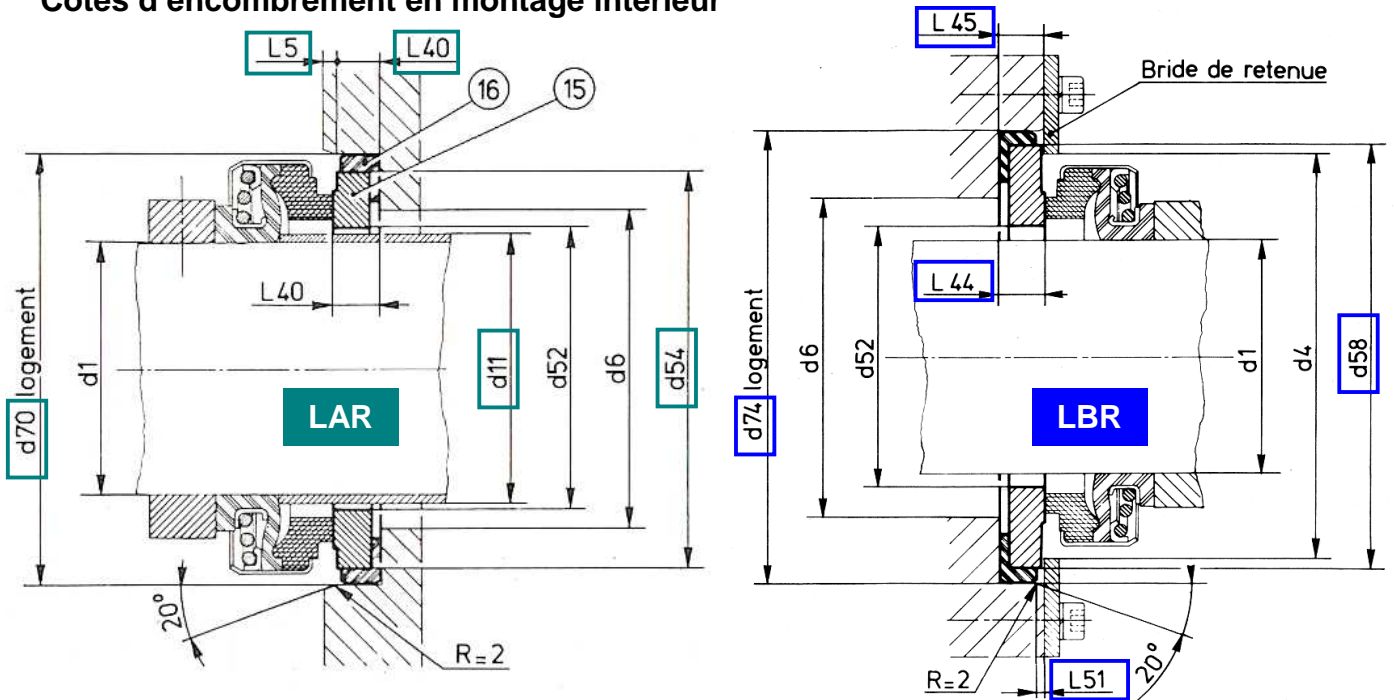


Table 1. Dimensions des interbagues LAR et LBR (mm)

d1 ±0.1	interbague		d11 ±0.1	d4 ±0.2	d52	d54	d58	d6 max.	d70 0 -0.1	d74 0 -0.1	L40 ±0.1	L44 ±0.1	L45 +0.2 0	L5 min.	L51 ±0.1
	LAR	LBR													
6-7	7-18-5			18	8	14.5		12	18		5	5		2	
8	8-26-6		10	26	11	21.6		16	26		6			1.5	
10	10-31-6		12.5	31	13.5	27.6		20	31		6			2	
12	12-35-6		14	35	15	30.6		25	35		6			2	
14	15-38-6		16	38	17	33.6		29	38		6			2	
15	15-38-6		16	38	17	33.6		29	38		6			2	
16	16-38-6		18	38	19	33.6		29	38		6			2	
17	18-42-6	18-50-7	20	42	21	37.6	44.8	34	42	50	6	7	7	2	1.5
18	18-42-6	18-50-7	20	42	21	37.6	44.8	34	42	50	6	7	7	2	1.5
19	20-45-7	20-53-7	23	45	24	40.6	48.1	34	45	53	7	7	7	2	1.5
20	20-45-7	20-53-7	23	45	24	40.6	48.1	34	45	53	7	7	7	2	1.5
22	20-45-7	20-53-7	23	45	24	40.6	48.1	34	45	53	7	7	7	2	1.5
23	25-50-7	25-57-7	28	51	29	44.8	52.2	39	50	57	7	7	7	2	1.5
24	25-50-7	25-57-7	28	51	29	44.8	52.2	39	50	57	7	7	7	2	1.5
25	25-50-7	25-57-7	28	51	29	44.8	52.2	39	50	57	7	7	7	2	1.5
28	30-57-7	30-68-8	32	58	33	52.2	62.2	49	57	68	7	8	8	2.5	1.8
30	30-57-7	30-68-8	32	58	33	52.2	62.2	49	57	68	7	8	8	2.5	1.8
32	32-57-7	32-68-8	34	58	35	52.2	62.2	49	57	68	7	8	8	2.5	1.8
35	35-63-8	35-73-8	37	64	38	57.2	67.2	55	63	73	8	8	8	2.5	1.8
38	40-68-8	40-80-8	43	69	44	62.2	74.2	60	68	80	8	8	8	2.5	1.8
40	40-68-8	40-80-8	43	69	44	62.2	74.2	60	68	80	8	8	8	2.5	1.8
45	45-73-8	45-85-10	48	74	49	67.2	77.8	61	73	85	8	10	10	2.5	1.8
50	50-88-10	50-100-100	57	89	58	81	92.8	76	88	100	10	10	10	2.5	2
55	55-88-10	55-100-10	59	89	60	81	92.8	76	88	100	10	10	10	2.5	2
60	65-110-12		71	111	72	101		88	110		12			3	
65	65-110-12		74	111	72	101		88	110		12			3	
70	70-110-12	70-125-12	74	111	75	101	116.3	88	110	125	12	12	12	3	2.5
75	75-120-15		80	121	81	111		104	120		15			3	
80	80-125-15	80-141-15	84	126	85	116.3	132.3	104	125	141	15	15	15	3	2.5
85	85-135-15	85-151-15	91	136	93	126	142.2	114	135	151	20	15	15	4	2.5
90	90-140-20	90-156-20	96	141	98	131.2	147	123	140	156	20	20	20	4	2.5
95	95-145-20		102	146	104	135.9		123	145		20			4	
100	100-150-20		108	151	110	141.1		131	150		20			4	
105	105-155-20	105-172-20	112	156	114	145.9	163.2	131	155	172	20	20	20	4	2.5
110	110-165-20		118	166	120	155.9		140	165		20			4	
115	115-170-25		128	171	125	161.1		155	170		25			4	
120	120-175-25	120-194-25	127	177	129	166	185.2	155	175	194	25	25	25	4	3

Tableau 2. Codes d'identification matériaux

COMPOSANTS	MATERIAUX			
	Désignation	Matériaux	Code Cyclam	Code DIN
Rondelle de frottement	Carbone résine moulé		26	B5
	Carbographe		52	(B)
	Carbone imprégné résine		51*	B
	Carbure de Silicium		67	Q1
	Carbure de Tungstène (option)		68	U2
	Carbone imprégné de métal (option)		53	A
	PTFE chargé verre (option)		23	Y1
Membrane & Joint de siège	Nitrile		01	P
	Ethylène propylène		10	E
	Viton (chaleur)		14	V
	Viton (acide : option)		15	V1
Composants métalliques et ressort	Acier inoxydable au Molybdène		31	G
Interbague (siège)	Alumine 99% (option)		42	V1
	Carbure de Tungstène (option)		68	U2
	Carbure de Silicium poreux		64 or 65	Q1
	Alumine (différents niveaux de pureté)		41-44-47	V
	Acier inoxydable au Molybdène		31	G
	Carbure de Silicium		67	Q1

* Pour les carbones usinés, ce code devient 50.

